

ANTICORROSIÓN –POLIURETANOS
Art.7210

POLIURETANO BRILLANTE



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
Esmalte poliuretano de acabado brillante para aplicación en el exterior e interior para el acabado de piezas metálicas.	Adecuado para el pintado de maquinaria, vehículos, estructuras metálicas, etc. Como acabado de sistemas epoxídicos. También apto para el pintado de fibra de vidrio con o sin acabado tipo gel coat como depósitos de fibra de vidrio y estructuras.

PROPIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> • Buena adherencia sobre metales. • Excelente resistencia de color y brillo. • Buena resistencia física: dureza y elasticidad. • Excelente comportamiento anticorrosivo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
COMPOSICIÓN	Vehículo fijo: Resinas Acrílicas hidroxiladas e isocianatos alifáticos Pigmentos: Minerales y orgánicos. Disolvente: Mezcla de hidrocarburos, y cetónicos
DENSIDAD	1.10 ± 0.10 Kg/L (A+B), 1.15 ± 0.05 Kg/L (Comp. A)
CONTENIDOS EN SÓLIDOS	44 ± 2 % (en volumen)
RENDIMIENTO TEÓRICO	12–14 m ² /L. (Aproximado por capa).
SECADO	Al tacto: 45 minutos (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa). Total: 4 horas (a 40 micras, 23° C y 55% humedad relativa).
REPINTADO	A partir de las 24 horas a 20°C, dureza total a los 7 días.
COV	Valor límite de la UE para este producto (cat A/j): 500 g/L Contenido máximo 500 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies en general deberán estar secas, firmes, limpias y exentas de grasas, polvo y óxido. Eliminar los elementos que presentan mala adherencia.

Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 o Imprimación Epoxi rica en zinc Art. 7070.

Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio aplicar una Imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.

Superficies ya aplicadas viejas: En el caso de superficies ya pintadas, se debe proceder a la eliminación de la pintura. En el supuesto de que se tenga conocimiento de que la pintura vieja aplicada sea de naturaleza epoxídica o poliuretano, y esté bien adherida, puede procederse a su repintado, previo lijado de la pintura.

MODO DE EMPLEO

TEMPERATURA	De 10 a 35° C. La temperatura del sustrato tiene que estar 2-3°C por encima del punto de rocío para evitar condensaciones y la humedad relativa tiene que ser inferior de 80%. No aplicar a pleno sol en tiempo caluroso
NUMERO DE CAPAS	Dos
HERRAMIENTAS	Equipos de proyección: Airless, aero-gráficos o rodillo. Pistola Airless: Boquilla 0.43-0.48 mm (140-150 bar) Pistola convencional: Boquilla 1.8-2.2 mm(3-6 bar)
IMPRIMACION	Superficies metálicas: Deben protegerse con una Imprimación adecuada como imprimación Epoxi Fosfato de zinc Art. 7060 o Imprimación Epoxi rica en zinc Art. 7070 Superficies metálica no férricas como galvanizados o aluminio aplicar una Imprimación de Shop Primer Art. 7035 para asegurar la adherencia.
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	25-30 micras por capa Agitar convenientemente antes de su aplicación.
PROPORCIÓN DE MEZCLA:	En volumen: 4 (Comp A)/ 1(Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999 En peso: 5 (Comp A)/ 1 (Comp B) Endurecedor Poliuretano Acrílico Art.7240999
VIDA DE LA MEZCLA:	4 horas a 20°C.
DILUCION	Máximo 20% en pistola aero-grafica con Disolvente Poliuretano Art. 7606. Listo al uso para aplicación con rodillo o brocha.
LIMPIEZA	Disolvente Poliuretano Art. 7606

PRESENTACIÓN

COLORES	Blanco. Carta colores RAL y NCS.
TINTOMETRIA	Colorbox Industria, Blanco / Base BL y Base TR
ASPECTO	Brillante

ENVASES

Colores: 4L , 16L
Bases tintométricas: 750ML, 4 L, 16L

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar el envase bien cerrado en lugar fresco, al abrigo de fuentes de calor y heladas. 12 meses en envase original cerrado.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y Ficha de Seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 0 Fecha de edición: Febrero 2023

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.